



Certificazione
sistema di gestione
ISO 9001
Per la qualità
ISO 14001
Ambientale
BS OHSAS 18001
Per la salute e sicurezza sul lavoro



A.Am.P.S. S.p.A.

Via dell'Artigianato 39b

57121, Livorno

FASCICOLO TECNICO DESCRITTIVO

PER LA VENDITA DELLE ATTREZZATURE DELL'IMPIANTO DI

PRESELEZIONE DEI RIFIUTI URBANI INDIFFERENZIATI

Maggio 2020

IL RUP

Fabio CECCHI

INDICE

ART. 1 - OGGETTO DELLA VENDITA	3
ART. 2 - IMPORTO A BASE D'ASTA	4
ART. 3 - CRITERIO DI AGGIUDICAZIONE.....	4
ART. 4 - DESCRIZIONE DELLE ATTREZZATURE	4
ART. 4.1 - LOTTO 1 - SEZIONE DI TRITURAZIONE	5
ART. 4.2 - LOTTO 2 - SEZIONE DI VAGLIATURA GROSSOLANA.....	9
ART. 4.3 - LOTTO 3 - SEZIONE DI VAGLIATURA FINE	12
ART. 4.4 - LOTTO 4 - SEZIONE CARICAMENTO.....	16
ART. 5 - CONDIZIONI DI VENDITA.....	21
ART. 6 - UBICAZIONE, VISIONE E RITIRO	21
ART. 7 - ONERI E OBBLIGHI DIVERSI A CARICO DELL'AGGIUDICATARIO.....	21
ART. 8 - ONERI E OBBLIGHI A CARICO DELLA STAZIONE APPALTANTE	22
ART. 9 - DOCUMENTAZIONE TECNICA DI GARA.....	23
ART. 10 - ALLEGATI.....	23

ART. 1 - OGGETTO DELLA VENDITA

La società A.A.M.P.S. S.p.A. ha la necessità di cedere a terzi tramite vendita le attrezzature ed i componenti accessori che costituiscono l'impianto di preselezione dei rifiuti urbani indifferenziati, non più utilizzato nello svolgimento della propria attività.

Fermo restando quanto successivamente disposto, la vendita viene suddivisa nei seguenti quattro lotti:

LOTTO	DESCRIZIONE	ATTREZZATURE PRINCIPALI INCLUSE
1	Sezione di triturazione	- n° 1 tritatore meccanico a rulli marca DOPPSTADT mod. DW 2560 Bison E fisso - n° 1 deferizzatore marca MAGNETICA TORRI mod. EO 9 - n° 3 nastri trasportatori a tappeto in gomma marca DOPPSTADT (identificati con sigla "1", "2" e "14")
2	Sezione di vagliatura grossolana	- n° 1 vaglio meccanico a tamburo marca DOPPSTADT mod. SM 1025 - n° 3 nastri trasportatori a tappeto in gomma marca DOPPSTADT (identificati con sigla "3", "4" e "5")
3	Sezione di vagliatura fine	- n° 1 vaglio meccanico a tamburo marca DOPPSTADT mod. SM 518 ST - n° 3 nastri trasportatori a tappeto in gomma marca DOPPSTADT (identificati con sigla "6", "7" e "8")
4	Sezione di caricamento	- n° 2 nastri trasportatori reversibili a tappeto in gomma marca DOPPSTADT (identificati con sigla "10" e "13") - n° 3 nastri trasportatori a tappeto in gomma marca DOPPSTADT (identificati con sigla "9", "11" e "12")

Sono incluse in ciascun lotto le carpenterie metalliche di sostegno, i motoriduttori, gli inverter, i quadri elettrici e di comando delle apparecchiature comprese nel lotto e tutte le altre componenti necessarie per il funzionamento della specifica sezione di impianto.

Il layout dell'impianto di preselezione dei rifiuti urbani indifferenziati nel suo insieme con l'indicazione delle quattro sezioni di impianto è riportato nell'Allegato 1 al presente Fascicolo Tecnico Descrittivo.

È ammessa, in via prioritaria, la partecipazione alla procedura di gara per l'acquisto dei quattro lotti in un'unica soluzione. Solo in assenza di offerte rivolte a tutti e quattro i lotti, verranno prese in considerazione le offerte per i singoli lotti.

ART. 2 - IMPORTO A BASE D'ASTA

L'importo complessivo a base d'asta è pari a € 102.500,00 (*Euro centoduemilacinquecento/00*), derivante dalla somma dei seguenti importi:

LOTTO	DESCRIZIONE	IMPORTO A BASE D'ASTA
1	Sezione di triturazione	€ 32.000,00
2	Sezione di vagliatura grossolana	€ 37.000,00
3	Sezione di vagliatura fine	€ 30.000,00
4	Sezione di caricamento	€ 3.500,00
TOTALE		€ 102.500,00

ART. 3 - CRITERIO DI AGGIUDICAZIONE

La procedura di gara viene espletata con il metodo delle offerte segrete da confrontarsi con gli importi posti a base di gara, in base all'art. 73 lett. c) e all'art. 76, co. 2 del R.D. 23 maggio 1924 n. 827 in aumento sul prezzo a base di gara.

Come già indicato al precedente art. 1, sono privilegiate le offerte che prevedano l'acquisto di tutti e quattro i lotti in un'unica soluzione.

Pertanto la procedura di gara procederà, a seconda dei casi, come di seguito specificato:

- in presenza di una o più offerte riferite a tutti e quattro i lotti, l'aggiudicazione avverrà a favore di chi abbia presentato la migliore offerta in aumento rispetto all'importo complessivo posto a base d'asta, pari a € 102.500,00;
- in assenza di offerte riferite a tutti e quattro i lotti, si procederà con l'aggiudicazione distinta per ciascun lotto. In questo caso l'aggiudicazione per ciascun lotto avverrà a favore di chi abbia presentato la migliore offerta in aumento rispetto agli importi posti a base d'asta. Non saranno ritenute valide offerte inferiori rispetto agli importi posti a base di gara. Le imprese concorrenti potranno partecipare per uno o più lotti indicando le offerte per ciascun lotto.

ART. 4 - DESCRIZIONE DELLE ATTREZZATURE

Le caratteristiche tecniche delle principali attrezzature che costituiscono l'impianto di preselezione dei rifiuti urbani indifferenziati sono di seguito illustrate, raggruppate in quattro lotti; in allegato al presente Fascicolo Tecnico Prestazionale sono riportati gli estratti dei manuali e la documentazione fotografica delle attrezzature in vendita.

Per i componenti accessori che costituiscono l'impianto, quali a titolo esemplificativo e non esaustivo i quadri di comando e controllo, le carpenterie di sostegno, gli inverter, i motoriduttori

ecc. non vengono riportate le caratteristiche tecniche di ogni singolo elemento; le ditte partecipanti, se interessate potranno rilevare e/o acquisire la documentazione tecnica pertinente, durante il sopralluogo necessario per visionare l'impianto in vendita.

ART. 4.1 - LOTTO 1 - SEZIONE DI TRITURAZIONE

Il Lotto 1 è costituito dalle seguenti attrezzature principali:

- trituratore
- nastro trasportatore n° 14 con deferizzatore
- nastro trasportatore n° 1
- nastro trasportatore n° 2

Di seguito le schede tecniche delle suddette attrezzature.

TRITURATORE	
TIPOLOGIA	Trituratore meccanico a rulli
COSTRUTTORE	DOPPSTASDT
MODELLO	DW 2560 Bison E fisso
IMPIEGO	Frantumazione rifiuti domestici, ingombranti, legno, plastica, residui verdi ecc.
ANNO DI COSTRUZIONE	07/2000
NUMERO DI SERIE	176
PESO LORDO	16.000 kg
LUNGHEZZA TOTALE	6.986 mm
LARGHEZZA TOTALE	2.700 mm
ALTEZZA (senza parte inferiore)	2.485 mm
LARGHEZZA AL RIEMPIMENTO	3.420 mm
PROFONDITÀ AL RIEMPIMENTO	2.500 mm
ALTEZZA DEL RIEMPIMENTO	2.485 mm
MOTORE	
TIPOLOGIA	Elettrico a corrente continua
COSTRUTTORE	THRIGE ELECTRIC
MODELLO	LAK 4225 - A
ANNO DI COSTRUZIONE	04/2000
NUMERO DI SERIE	2254 30063

POTENZA	210 Kw
REGIME NOMINALE	2.000 r/min
TENSIONE INDOTTA	460 V
CORRENTE INDOTTA	489 A
TIPO DI PROTEZIONE	IP 55
CLASSE DI ISOLAMENTO	H
RAFFREDDAMENTO	N° elettromotori separati
AGGREGATO IDRAULICO	
COSTRUTTORE	BONDIOLI-PAVESI
MODELLO	YN Fluido / BP-003
POTENZA MOTORE ELETTRICO	4 Kw
TENSIONE NOMINALE	380 V

NASTRO N° 14 - DEFERIZZATORE CON LISTELLI APPLICATI	
TIPOLOGIA	Trasportatore a nastro unidirezionale con deferizzatore e listelli applicati
STRUTTURA DI SOSTEGNO	Profilati in lamiera di acciaio
SVILUPPO TOTALE	5.000 mm
LARGHEZZA DEL NASTRO	1.000 mm
N° TAMBURI DI COMANDO	2
DIAMETRO TAMBURI DI COMANDO	330 mm
N° TAMBURI TRASCINATI	2
DIAMETRO TAMBURI TRASCINATI	120 mm
DEFERIZZATORE	
COSTRUTTORE	MAGNETICA TORRI
TIPO	EO 9
MATRICOLA	6943
ANNO DI COSTRUZIONE	2000
POTENZA	7 Kw
PESO	3.400 kg
TENSIONE	22 V
CORRENTE	31,8 A
MOTORIDUTTORE	

POTENZA MOTORE	4 Kw
REGIME NOMINALE MOTORE	1.440 r/min
ALIMENTAZIONE	Trifase 230/400 V
ASSORBIMENTO MOTORE	15,6/9 A
TIPO DI PROTEZIONE	IP 55
CLASSE DI ISOLAMENTO	F
COPPIA	4 Kw
REGIME IN USCITA	89,4 r/min

NASTRO N° 1 - SOTTO TRITURATORE	
TIPOLOGIA	Trasportatore a nastro unidirezionale in gomma
COSTRUTTORE	DOPPSTASDT
IMPIEGO	Rifiuti, rifiuti industriali e scarti, rifiuti ingombranti ecc.
ANNO DI COSTRUZIONE	2000
STRUTTURA DI SOSTEGNO	Profilati in lamiera di acciaio
DISTANZA TRA GLI ASSI	7.100 mm
LARGHEZZA DEL NASTRO	1.000 mm
TAMBURO DI COMANDO	
DIAMETRO	244 mm
LUNGHEZZA	1.020 mm
TAMBURO TRASCINATO	
DIAMETRO	244 mm
LUNGHEZZA	1.020 mm
CUSCINETTI	
N° TOTALE	5
N° 3 SIGLA SUPPORTO	F210
N° 2 LATO MOTORIDUTTORE	N° 2-6211-2RS1
MOTORIDUTTORE	
POTENZA MOTORE	5,5 Kw
REGIME NOMINALE MOTORE	1.440 r/min
ALIMENTAZIONE	Trifase 400 V
ASSORBIMENTO MOTORE	12,5 A

TIPO DI PROTEZIONE	IP 55
CLASSE DI ISOLAMENTO	F
COPPIA	522 Nm
REGIME IN USCITA	97,7 r/min

NASTRO N° 2 - DA TRITURATORE A VAGLIO SM 1025	
TIPOLOGIA	Trasportatore a nastro unidirezionale in gomma
COSTRUTTORE	DOPPSTASDT
IMPIEGO	Rifiuti, rifiuti industriali e scarti, rifiuti ingombranti ecc.
ANNO DI COSTRUZIONE	2000
STRUTTURA DI SOSTEGNO	Profilati in lamiera di acciaio
DISTANZA TRA GLI ASSI	11.750 mm
LARGHEZZA DEL NASTRO	1.000 mm
TAMBURO DI COMANDO	
DIAMETRO	244 mm
LUNGHEZZA	1.020 mm
TAMBURO TRASCINATO	
DIAMETRO	244 mm
LUNGHEZZA	1.020 mm
CUSCINETTI	
N° TOTALE	4
N° 3 SIGLA SUPPORTO	F210
N° 1 LATO MOTORIDUTTORE	F212
MOTORIDUTTORE	
POTENZA MOTORE	7,5 Kw
REGIME NOMINALE MOTORE	1.455 r/min
ALIMENTAZIONE	Trifase 400 V
ASSORBIMENTO MOTORE	17 A
TIPO DI PROTEZIONE	IP 55
CLASSE DI ISOLAMENTO	F
COPPIA	594 Nm
REGIME IN USCITA	114,5 r/min

ART 4.2 - LOTTO 2 - SEZIONE DI VAGLIATURA GROSSOLANA

Il Lotto 2 è costituito dalle seguenti attrezzature principali:

- vaglio SM 1025
- nastro trasportatore n° 3
- nastro trasportatore n° 4
- nastro trasportatore n° 5

Di seguito le schede tecniche delle suddette attrezzature.

VAGLIO SM 1025	
TIPOLOGIA	Vaglio meccanico a tamburo
COSTRUTTORE	DOPPSTASDT
MODELLO	SM 1025
IMPIEGO	Rifiuti, rifiuti industriali e scarti, rifiuti ingombranti ecc.
ANNO DI COSTRUZIONE	10/2000
NUMERO DI SERIE	02
LUNGHEZZA TOTALE	13.915 mm
LARGHEZZA TOTALE	3.000 mm
ALTEZZA	6.114 mm
PESO LORDO	24.000 kg ca.
LARGHEZZA TRAMOGGIA DI CARICO	1.550 mm
ALTEZZA TRAMOGGIA DI CARICO	4.250 mm
ALTEZZA TRAMOGGIA DI SCARICO	2.400 mm
POTENZA MOTORE	44 Kw (4x11)
GRADO DI PROTEZIONE DEL MOTORE	IP 55
TAMBURO DI VAGLIATURA	
DIAMETRO	2.500 mm ca.
LUNGHEZZA	10.000 mm ca.
DIMENSIONI FORI	φ 100 mm
SPESSORE MATERIALE	10 mm
REGIME TAMBURO	4-20 mA, regolato tramite convertitore di frequenza
PESO TAMBURO	7.320 kg ca.

NASTRO N° 3 – ALIMENTAZIONE VAGLIO SM 1025	
TIPOLOGIA	Trasportatore a nastro unidirezionale in gomma
COSTRUTTORE	DOPPSTASDT
IMPIEGO	Rifiuti, rifiuti industriali e scarti, rifiuti ingombranti ecc.
ANNO DI COSTRUZIONE	2000
STRUTTURA DI SOSTEGNO	Profilati in lamiera di acciaio
DISTANZA TRA GLI ASSI	3.150 mm
LARGHEZZA DEL NASTRO	1.000 mm
TAMBURO DI COMANDO	
DIAMETRO	244 mm
LUNGHEZZA	1.020 mm
TAMBURO TRASCINATO	
DIAMETRO	244 mm
LUNGHEZZA	1.020 mm
CUSCINETTI	
N° TOTALE	5
N° 3 SIGLA SUPPORTO	F210
N° 2 LATO MOTORIDUTTORE	N° 2-6211-2RS1
MOTORIDUTTORE	
POTENZA MOTORE	3 Kw
REGIME NOMINALE MOTORE	1.430 r/min
ALIMENTAZIONE	Trifase 230/400 V
ASSORBIMENTO MOTORE	12,5/7,2 A
TIPO DI PROTEZIONE	IP 55
CLASSE DI ISOLAMENTO	F
COPPIA	282 Nm
REGIME IN USCITA	96,5 r/min

NASTRO N° 4 – SOTTO VAGLIO SM 1025	
TIPOLOGIA	Trasportatore a nastro unidirezionale in gomma
COSTRUTTORE	DOPPSTASDT
IMPIEGO	Rifiuti, rifiuti industriali e scarti, rifiuti ingombranti ecc.

ANNO DI COSTRUZIONE	2000
STRUTTURA DI SOSTEGNO	Profilati in lamiera di acciaio
DISTANZA TRA GLI ASSI	9.000 mm
LARGHEZZA DEL NASTRO	1.500 mm
TAMBURO DI COMANDO	
DIAMETRO	244 mm
LUNGHEZZA	1.520 mm
TAMBURO TRASCINATO	
DIAMETRO	244 mm
LUNGHEZZA	1.020 mm
CUSCINETTI	
N° TOTALE	5
N° 3 SIGLA SUPPORTO	F210
N° 2 LATO MOTORIDUTTORE	N° 2-6211-2RS1
MOTORIDUTTORE	
POTENZA MOTORE	4 Kw
REGIME NOMINALE MOTORE	1.450 r/min
ALIMENTAZIONE	Trifase 230/400 V
ASSORBIMENTO MOTORE	16,1/9,3 A
TIPO DI PROTEZIONE	IP 55
CLASSE DI ISOLAMENTO	F
COPPIA	371 Nm
REGIME IN USCITA	97,8 r/min

NASTRO N° 5 - DA VAGLIO SM 1025 A VAGLIO SM 518 ST	
TIPOLOGIA	Trasportatore a nastro unidirezionale in gomma
COSTRUTTORE	DOPPSTASDT
IMPIEGO	Rifiuti, rifiuti industriali e scarti, rifiuti ingombranti ecc.
ANNO DI COSTRUZIONE	2002
STRUTTURA DI SOSTEGNO	Profilati in lamiera di acciaio
DISTANZA TRA GLI ASSI	8.480 mm
LARGHEZZA DEL NASTRO	1.000 mm

VELOCITÀ DI TRASPORTO	1,3 m/s
TAMBURO DI COMANDO	
DIAMETRO	244 mm
LUNGHEZZA	1.020 mm
TAMBURO TRASCINATO	
DIAMETRO	244 mm
LUNGHEZZA	1.020 mm
CUSCINETTI	
N° TOTALE	4
N° 3 SIGLA SUPPORTO	F210
N° 1 LATO MOTORIDUTTORE	F212
MOTORIDUTTORE	
POTENZA MOTORE	5,5 Kw
REGIME NOMINALE MOTORE	1.445 r/min
ALIMENTAZIONE	Trifase 400 V
ASSORBIMENTO MOTORE	12,5 A
TIPO DI PROTEZIONE	IP 55
CLASSE DI ISOLAMENTO	F
COPPIA	512 Nm
REGIME IN USCITA	97,5 r/min

ART 4.3 - LOTTO 3 - SEZIONE DI VAGLIATURA FINE

Il Lotto 3 è costituito dalle seguenti attrezzature principali:

- vaglio SM 518 ST
- nastro trasportatore n° 6
- nastro trasportatore n° 7
- nastro trasportatore n° 8

Di seguito le schede tecniche delle suddette attrezzature.

VAGLIO SM 518 ST	
TIPOLOGIA	Vaglio meccanico a tamburo
COSTRUTTORE	DOPPSTASDT

MODELLO	SM 518 ST
IMPIEGO	Rifiuti, rifiuti industriali e scarti, rifiuti ingombranti ecc.
ANNO DI COSTRUZIONE	11/2001
NUMERO DI SERIE	024
LUNGHEZZA TOTALE	8.717 mm
LARGHEZZA TOTALE	3.388 mm
ALTEZZA	5.014 mm
LARGHEZZA TRAMOGGIA DI CARICO	1.355 mm
ALTEZZA TRAMOGGIA DI CARICO	3.195 mm
PESO LORDO	10.000 kg ca.
ALTEZZA TRAMOGGIA DI SCARICO	831 mm
POTENZA MOTORE	11 Kw
GRADO DI PROTEZIONE DEL MOTORE	IP 55
TAMBURO DI VAGLIATURA	
DIAMETRO	1.800 mm ca.
LUNGHEZZA	4.707 mm ca.
DIMENSIONI FORI	QG40 mm
SPESSORE MATERIALE	8 mm
REGIME TAMBURO	4-20 mA, regolato tramite convertitore di frequenza
PESO TAMBURO	1.600 kg ca.

NASTRO N° 6 - ALIMENTAZIONE VAGLIO SM 518 ST	
TIPOLOGIA	Trasportatore a nastro unidirezionale in gomma
COSTRUTTORE	DOPPSTASDT
IMPIEGO	Rifiuti, rifiuti industriali e scarti, rifiuti ingombranti ecc.
ANNO DI COSTRUZIONE	2002
STRUTTURA DI SOSTEGNO	Profilati in lamiera di acciaio
DISTANZA TRA GLI ASSI	5.700 mm
LARGHEZZA DEL NASTRO	1.000 mm
VELOCITÀ DI TRASPORTO	1,3 m/s
PESO	1.600 kg ca.
TAMBURO DI COMANDO	

DIAMETRO	244 mm
LUNGHEZZA	1.020 mm
TAMBURO TRASCINATO	
DIAMETRO	244 mm
LUNGHEZZA	1.020 mm
CUSCINETTI	
N° TOTALE	4
N° 3 SIGLA SUPPORTO	F210
N° 1 LATO MOTORIDUTTORE	F212
MOTORIDUTTORE	
POTENZA MOTORE	5,5 Kw
REGIME NOMINALE MOTORE	1.445 r/min
ALIMENTAZIONE	Trifase 400 V
ASSORBIMENTO MOTORE	12,5 A
TIPO DI PROTEZIONE	IP 55
CLASSE DI ISOLAMENTO	F
COPPIA	512 Nm
REGIME IN USCITA	97,5 r/min

NASTRO N° 7 - SOTTO VAGLIO SM 518 ST	
TIPOLOGIA	Trasportatore a nastro unidirezionale in gomma
COSTRUTTORE	DOPPSTASDT
IMPIEGO	Rifiuti, rifiuti industriali e scarti, rifiuti ingombranti ecc.
ANNO DI COSTRUZIONE	2002
STRUTTURA DI SOSTEGNO	Profilati in lamiera di acciaio
DISTANZA TRA GLI ASSI	3.500 mm
LARGHEZZA DEL NASTRO	1.000 mm
VELOCITÀ DI TRASPORTO	1,47 m/s
PESO	650 kg
TAMBURO DI COMANDO	
DIAMETRO	159 mm
LUNGHEZZA	1.020 mm

TAMBURO TRASCINATO	
DIAMETRO	159 mm
LUNGHEZZA	1.020 mm
CUSCINETTI	
N° TOTALE	5
N° 3 SIGLA SUPPORTO	P208
N° 2 LATO MOTORIDUTTORE	6211-2RS1 o (6208)
MOTORIDUTTORE	
POTENZA MOTORE	3 Kw
REGIME NOMINALE MOTORE	2.850 r/min
ALIMENTAZIONE	Trifase 230/400 V
ASSORBIMENTO MOTORE	10,7/6,2 A
TIPO DI PROTEZIONE	IP 55
CLASSE DI ISOLAMENTO	F
COPPIA	159 Nm
REGIME IN USCITA	170,7 r/min

NASTRO N° 8 - SCARICO SOTTO VAGLIO SM 518 ST	
TIPOLOGIA	Trasportatore a nastro unidirezionale in gomma
COSTRUTTORE	DOPPSTASDT
IMPIEGO	Rifiuti, rifiuti industriali e scarti, rifiuti ingombranti ecc.
ANNO DI COSTRUZIONE	2002
STRUTTURA DI SOSTEGNO	Profilati in lamiera di acciaio
DISTANZA TRA GLI ASSI	4.000 mm
LARGHEZZA DEL NASTRO	1.000 mm
VELOCITÀ DI TRASPORTO	1,47 m/s
PESO	1.880 kg
TAMBURO DI COMANDO	
DIAMETRO	159 mm
LUNGHEZZA	1.020 mm
TAMBURO TRASCINATO	
DIAMETRO	159 mm

LUNGHEZZA	1.020 mm
CUSCINETTI	
N° TOTALE	5
N° 3 SIGLA SUPPORTO	P208
N° 2 LATO MOTORIDUTTORE	6211-2RS1 o (6208)
MOTORIDUTTORE	
POTENZA MOTORE	3 Kw
REGIME NOMINALE MOTORE	2.850 r/min
ALIMENTAZIONE	Trifase 230/400 V
ASSORBIMENTO MOTORE	10,7/6,2 A
TIPO DI PROTEZIONE	IP 55
CLASSE DI ISOLAMENTO	F
COPPIA	159 Nm
REGIME IN USCITA	170,7 r/min

ART 4.4 - LOTTO 4 - SEZIONE DI CARICAMENTO

Il Lotto 4 è costituito dalle seguenti attrezzature principali:

- nastro trasportatore n° 9
- nastro trasportatore reversibile n° 10
- nastro trasportatore n° 11
- nastro trasportatore n° 12
- nastro trasportatore reversibile n° 13

Di seguito le schede tecniche delle suddette attrezzature.

NASTRO N° 9 - SCARICO SOTTO VAGLIO SM 518 ST A NASTRO N° 10	
TIPOLOGIA	Trasportatore a nastro unidirezionale in gomma
COSTRUTTORE	DOPPSTASDT
IMPIEGO	Rifiuti, rifiuti industriali e scarti, rifiuti ingombranti ecc.
ANNO DI COSTRUZIONE	2001
STRUTTURA DI SOSTEGNO	Profilati in lamiera di acciaio
DISTANZA TRA GLI ASSI	13.000 mm
LARGHEZZA DEL NASTRO	1.000 mm
TAMBURO DI COMANDO	

DIAMETRO	244 mm
LUNGHEZZA	1.020 mm
TAMBURO TRASCINATO	
DIAMETRO	244 mm
LUNGHEZZA	1.020 mm
CUSCINETTI	
N° TOTALE	4
N° 3 SIGLA SUPPORTO	F210
N° 1 LATO MOTORIDUTTORE	F210
MOTORIDUTTORE	
POTENZA MOTORE	5,5 Kw
REGIME NOMINALE MOTORE	1.445 r/min
ALIMENTAZIONE	Trifase 400 V
ASSORBIMENTO MOTORE	12,5 A
TIPO DI PROTEZIONE	IP 55
CLASSE DI ISOLAMENTO	F
COPPIA	512 Nm
REGIME IN USCITA	97,5 r/min

NASTRO N° 10 - CARICO BILICI DEL SOTTO VAGLIO	
TIPOLOGIA	Trasportatore a nastro reversibile in gomma
COSTRUTTORE	DOPPSTASDT
IMPIEGO	Rifiuti, rifiuti industriali e scarti, rifiuti ingombranti ecc.
ANNO DI COSTRUZIONE	2001
STRUTTURA DI SOSTEGNO	Profilati in lamiera di acciaio
DISTANZA TRA GLI ASSI	4.000 mm
LARGHEZZA DEL NASTRO	1.000 mm
TAMBURO DI COMANDO	
DIAMETRO	244 mm
LUNGHEZZA	1.020 mm
TAMBURO TRASCINATO	
DIAMETRO	244 mm

LUNGHEZZA	1.020 mm
CUSCINETTI	
N° TOTALE	4
N° 3 SIGLA SUPPORTO	F210
N° 1 LATO MOTORIDUTTORE	F210
MOTORIDUTTORE	
POTENZA MOTORE	5,5 Kw
REGIME NOMINALE MOTORE	1.445 r/min
ALIMENTAZIONE	Trifase 230/400 V
ASSORBIMENTO MOTORE	21,7/12,5 A
TIPO DI PROTEZIONE	IP 55
CLASSE DI ISOLAMENTO	F
COPPIA	512 Nm
REGIME IN USCITA	97,5 r/min

NASTRO N° 11 - DA VAGLIO SM 518 ST A NASTRO N° 12	
TIPOLOGIA	Trasportatore a nastro unidirezionale in gomma
CoSTRUTTORE	DOPPSTASDT
IMPIEGO	Rifiuti, rifiuti industriali e scarti, rifiuti ingombranti ecc.
ANNO DI COSTRUZIONE	2002
STRUTTURA DI SOSTEGNO	Profilati in lamiera di acciaio
DISTANZA TRA GLI ASSI	7.980 mm
LARGHEZZA DEL NASTRO	1.000 mm
TAMBURO DI COMANDO	
DIAMETRO	244 mm
LUNGHEZZA	1.020 mm
VELOCITÀ DI TRASPORTO	1,3 m/s
PESO	1.880 kg
TAMBURO TRASCINATO	
DIAMETRO	244 mm
LUNGHEZZA	1.020 mm
CUSCINETTI	

N° TOTALE	4
N° 3 SIGLA SUPPORTO	F210
N° 1 LATO MOTORIDUTTORE	F212
MOTORIDUTTORE	
POTENZA MOTORE	5,5 Kw
REGIME NOMINALE MOTORE	1.445 r/min
ALIMENTAZIONE	Trifase 230/400 V
ASSORBIMENTO MOTORE	21,7/12,5 A
TIPO DI PROTEZIONE	IP 55
CLASSE DI ISOLAMENTO	F
COPPIA	512 Nm
REGIME IN USCITA	97,5 r/min

NASTRO N° 12 - DA SCARICO CDR DEI DUE VAGLI A NASTRO SMISTAMENTO BILICI	
TIPOLOGIA	Trasportatore a nastro unidirezionale in gomma con listelli applicati
COSTRUTTORE	DOPPSTASDT
IMPIEGO	Rifiuti, rifiuti industriali e scarti, rifiuti ingombranti ecc.
ANNO DI COSTRUZIONE	2001
STRUTTURA DI SOSTEGNO	Profilati in lamiera di acciaio
DISTANZA TRA GLI ASSI	10.000 mm
LARGHEZZA DEL NASTRO	1.200 mm
TAMBURO DI COMANDO	
DIAMETRO	244 mm
LUNGHEZZA	1.220 mm
TAMBURO TRASCINATO	
DIAMETRO	244 mm
LUNGHEZZA	1.220 mm
CUSCINETTI	
N° TOTALE	4
N° 3 SIGLA SUPPORTO	F210
N° 1 LATO MOTORIDUTTORE	F212
MOTORIDUTTORE	

POTENZA MOTORE	7,5 Kw
REGIME NOMINALE MOTORE	1.455 r/min
ALIMENTAZIONE	Trifase 400 V
ASSORBIMENTO MOTORE	17 A
TIPO DI PROTEZIONE	IP 55
CLASSE DI ISOLAMENTO	F
COPPIA	594 Nm
REGIME IN USCITA	114,5 r/min

NASTRO N° 13 – SMISTAMENTO BILICI CDR	
TIPOLOGIA	Trasportatore a nastro reversibile in gomma
COSTRUTTORE	DOPPSTASDT
IMPIEGO	Rifiuti, rifiuti industriali e scarti, rifiuti ingombranti ecc.
ANNO DI COSTRUZIONE	2001
STRUTTURA DI SOSTEGNO	Profilati in lamiera di acciaio
DISTANZA TRA GLI ASSI	4.000 mm
LARGHEZZA DEL NASTRO	1.000 mm
TAMBURO DI COMANDO	
DIAMETRO	244 mm
LUNGHEZZA	1.020 mm
TAMBURO TRASCINATO	
DIAMETRO	244 mm
LUNGHEZZA	1.020 mm
CUSCINETTI	
N° TOTALE	4
N° 3 SIGLA SUPPORTO	F210
N° 1 LATO MOTORIDUTTORE	F210
MOTORIDUTTORE	
POTENZA MOTORE	5,5 Kw
REGIME NOMINALE MOTORE	1.445 r/min
ALIMENTAZIONE	Trifase 230/400 V
ASSORBIMENTO MOTORE	21,7/12,5 A

TIPO DI PROTEZIONE	IP 55
CLASSE DI ISOLAMENTO	F
COPPIA	512 Nm
REGIME IN USCITA	97,5 r/min

ART. 5 - CONDIZIONI DI VENDITA

Le attrezzature saranno poste in vendita nello stato di fatto in cui si trovano e pertanto sarà a carico dell'acquirente qualsiasi onere legato al possesso ed all'utilizzo delle stesse (eventuali riparazioni, revisioni, rottamazioni e quant'altro), esonerando A.AM.P.S. da qualsivoglia responsabilità a riguardo per vizi occulti, apparenti e non apparenti, o comunque derivanti dallo stato in cui si trovano al momento dello svolgimento della vendita.

Restano inoltre a carico dell'acquirente tutte le spese per:

- lo smontaggio delle attrezzature e di tutti i componenti accessori (motori elettrici, inverter, carpenterie di sostegno, quadri elettrici di controllo e comando, canalizzazioni ecc.);
- la pulizia e la bonifica delle attrezzature smontate incluso lo smaltimento di eventuali residui;
- il carico delle attrezzature e delle parti di impianto smontati sui mezzi di trasporto;
- il trasporto delle attrezzature presso la destinazione individuata dall'acquirente;
- l'eventuale trasporto presso impianti di recupero/smaltimento di attrezzature o parti di esse non recuperabili.

La stazione appaltante non conferisce alcuna garanzia in merito al buon funzionamento dei beni in vendita.

ART. 6 - UBICAZIONE, VISIONE E RITIRO

Le attrezzature in vendita si trovano presso la sede aziendale di A.AM.P.S. in Via dell'Artigianato, 32 a Livorno, dove saranno ritirate dall'aggiudicatario dopo aver adempiuto a tutte le formalità previste per il perfezionamento della vendita, entro il termine massimo **60 (sessanta) giorni naturali e consecutivi** dall'aggiudicazione della gara.

I soggetti interessati **dovranno obbligatoriamente effettuare** un sopralluogo per visionare le attrezzature in vendita nelle modalità descritte nella documentazione di gara.

ART. 7 - ONERI E OBBLIGHI DIVERSI A CARICO DELL'AGGIUDICATARIO

Saranno a carico dell'Impresa, altresì, i seguenti oneri, obblighi e responsabilità:

- a. La prestazione della mano d'opera nonché l'approvvigionamento delle attrezzature, dei mezzi e dei prodotti necessari all'espletamento di tutte le attività inerenti allo smontaggio dell'intero impianto o della sezione di impianto nel caso di aggiudicazione per lotti, alla bonifica ed alla pulizia delle sue parti, allo smaltimento di eventuali residui, al carico ed al trasporto delle apparecchiature acquistate;
- b. La riparazione di eventuali guasti conseguenti allo svolgimento delle prestazioni di cui sopra, nonché il risarcimento dei danni a persone e cose che da tali guasti potessero derivare;
- c. Svolgere le prestazioni nel rispetto della normativa in materia di sicurezza;
- d. L'impiego di personale di assoluta fiducia e di provata capacità nella quantità necessaria al fine di garantire la perfetta esecuzione delle prestazioni. L'elenco del personale impiegato per l'esecuzione delle prestazioni dovrà essere comunicato al referente di A.A.M.P.S. prima dell'inizio delle prestazioni e comunque aggiornato ad ogni sostituzione e integrazione;
- e. L'osservanza documentata della normativa in materia di assicurazioni del personale contro gli infortuni sul lavoro e le malattie professionali, la disoccupazione involontaria, l'invalidità e la vecchiaia, la tubercolosi ecc.;
- f. Nominare e comunicare alla stazione appaltante un Referente dell'Impresa dotato di numero di cellulare ed un indirizzo email, in grado di assumere decisioni rilevanti per l'esecuzione delle prestazioni inerenti il ritiro, lo smontaggio ed il trasporto dei beni in vendita;
- g. Al termine delle prestazioni, garantire la restituzione dell'area libera e pulita con rimozione delle attrezzature di lavoro e dei materiali di risulta, in osservanza della normativa in materia di Ambiente regolamentata dal D.Lgs. 152/06 e s.m.i.;
- h. L'osservanza degli adempimenti previsti in materia di trasporto rifiuti e dei relativi adempimenti presso l'Albo Nazionale dei Gestori di rifiuti;
- i. L'osservanza della vigente normativa in materia di trasporto delle merci e della documentazione correlata (Documenti di Trasporto, etc.);
- j. Assolvere ogni altro obbligo di legge vigente per l'esecuzione delle prestazioni di cui trattasi ancorché non espressamente richiamato;

ART. 8 - ONERI E OBBLIGHI A CARICO DELLA STAZIONE APPALTANTE

Saranno a carico della stazione appaltante i seguenti oneri ed obblighi:

- a) Designare al proprio interno uno o più tecnici, come riferimento per il Referente dell'impresa aggiudicataria;
- b) Mettere a disposizione dell'impresa aggiudicataria tutta la documentazione nella propria disponibilità inerente ai beni oggetto della vendita;

- c) Provvedere allo scollegamento dell'alimentazione elettrica dei quadri di controllo e comando di ogni singola attrezzatura;
- d) Rimuovere eventuali collegamenti tra le linee di distribuzione generali delle utilities e le attrezzature in vendita.

ART. 9 - DOCUMENTAZIONE TECNICA DI GARA

Le imprese interessate a partecipare al presente avviso di vendita **dovranno necessariamente** presentare insieme all'offerta economica, il **Piano Operativo di Sicurezza** comprendente altresì la descrizione dettagliata delle attività e della programmazione con le quali intendono procedere per quanto concerne lo smontaggio, la pulizia ed il carico dei beni in vendita.

Prima dell'apertura delle offerte economiche la stazione appaltante procederà alla valutazione dei Piani Operativi di Sicurezza presentanti dalle imprese concorrenti e laddove ravvisasse carenze o incongruità nella documentazione presentata, procederà a richiedere chiarimenti e integrazioni alle imprese interessate.

Qualora l'impresa concorrente non fornisca chiarimenti o integrazioni sufficienti alla stazione appaltante per una corretta valutazione dei Piani Operativi presentati, soprattutto per quanto concerne il rispetto della normativa di Sicurezza delle prestazioni proposte, la stazione appaltante procederà con l'esclusione della ditta dalla procedura di gara.

ART. 10 - ALLEGATI

Costituiscono parte integrante del presente Fascicolo Tecnico Descrittivo i seguenti allegati:

- ✓ Allegato 1 - Layout impianto di preselezione dei rifiuti urbani indifferenziati
- ✓ Allegato 2 - Documentazione fotografica ed estratti dei manuali del Lotto 1
- ✓ Allegato 3 - Documentazione fotografica ed estratti dei manuali del Lotto 2
- ✓ Allegato 4 - Documentazione fotografica ed estratti dei manuali del Lotto 3
- ✓ Allegato 5 - Documentazione fotografica ed estratti dei manuali del Lotto 4